

Orig. Hartner - Art. 82440

DIN 1870. Tipo FNR2. In acciaio SUPER-RAPIDO HSS. Angolo di taglio 130°.
Mod. EXTRA-LUNGO.

Per acciai fino a 900 N/mm², ghisa, bronzo e ottone.

Per fori profondi fino a 10 volte il Ø punta, senza scarico del truciolo.

Attacco Cono Morse.



8522G



HSS

Ø.....	mm	9*	9,5	10	12	13	13,5	14	14,5	15	16	17	17,5	18	19	19,5*
Lungh. totale.....	mm	345	345	360	395	395	410	410	425	425	445	445	465	465	465	490
Lungh. elica.....	mm	220	220	235	260	260	275	275	275	275	295	295	310	310	310	325
Attacco.....	C.M.	1	1	1	1	1	1	1	2	2	2	2	2	2	2	2
8522G	Cad.	174,00	281,00	205,00	279,00	304,00	345,00	301,00	327,00	305,00	315,00	363,00	366,00	382,00	430,00	388,00
Ø.....	mm	20	21	22	22,5*	23	23,5*	24	25	26	28	29	29,5*			
Lungh. totale.....	mm	490	490	515	515	515	535	555	555	555	580	580	580			
Lungh. elica.....	mm	325	325	345	345	345	345	365	365	365	385	385	385			
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	3	3	3	3	3	3	3			
8522G	Cad.	470,00	521,00	594,00	397,00	736,00	435,00	683,00	685,00	838,00	1.080,00	1.090,00	899,00			

* Misure in esaurimento.

PUNTE LUNGHE CON CANALI DI LUBRIFICAZIONE ROTAZIONE DESTRA (long series oil feed drills, right hand cutting)

Orig. Hartner - Art. 82521

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°. Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

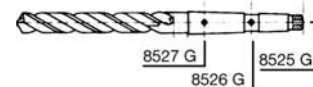
Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione attraverso aletta di trascinamento.



8525G



HSS

Ø.....	mm	10	11	12	13	14	15	16	17
Lungh. totale.....	mm	233	242	251	251	259	264	270	276
Lungh. elica.....	mm	116	125	134	134	142	147	153	159
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8525G	Cad.	355,00	380,00	367,00	361,00	367,00	386,00	402,00	325,00
Ø.....	mm	18	19	20	21	22	24	25	26
Lungh. totale.....	mm	282	307	313	320	327	342	342	350
Lungh. elica.....	mm	165	171	177	184	191	206	206	214
Attacco.....	C.M.	2	3	3	3	3	3	3	3
8525G	Cad.	430,00	580,00	466,00	510,00	539,00	580,00	669,00	731,00
Ø.....	mm	27	28	29	30	32	34	35	40
Lungh. totale.....	mm	385	385	393	393	421	430	430	450
Lungh. elica.....	mm	222	222	230	230	248	257	257	277
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	4
8525G	Cad.	744,00	895,00	853,00	963,00	1.110,00	1.470,00	1.630,00	1.690,00

Misura mm 17 in esaurimento.

Orig. Hartner - Art. 82522

DIN 341. Tipo N. In acciaio SUPER RAPIDO HSS. Angolo di taglio 118°.Lubrificazione forzata mediante canali di refrigerazione interni.

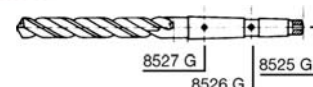
Per acciai fino a R 900/N mm², ghise temprate, leghe di alluminio, bronzo e ottone.

Attacco Cono Morse.

Con alimentazione laterale, al centro del C.M.



8526G



HSS

Ø.....	mm	10	11	13	14	15	16	17	18
Lungh. totale.....	mm	233	242	251	259	264	270	276	282
Lungh. elica.....	mm	116	125	134	142	147	153	159	165
Attacco.....	C.M.	2	2	2	2	2	2	2	2
8526G	Cad.	355,00	380,00	361,00	367,00	386,00	402,00	325,00	430,00
Ø.....	mm	19	20	21	22	24	25	26	27
Lungh. totale.....	mm	307	313	320	327	342	342	350	385
Lungh. elica.....	mm	171	177	184	191	206	206	214	222
Attacco.....	C.M.	3	3	3	3	3	3	3	4
8526G	Cad.	580,00	466,00	510,00	539,00	580,00	669,00	731,00	744,00
Ø.....	mm	28	29	30	32	34	35	40	
Lungh. totale.....	mm	385	393	393	421	430	430	450	
Lungh. elica.....	mm	222	230	230	248	257	257	277	
Attacco.....	C.M.	4	4	4	4	4	4	4	
8526G	Cad.	895,00	853,00	963,00	1.110,00	1.470,00	1.630,00	1.690,00	

Per mandrini di adduzione per punte Art. 8526 G, ved. Art. 8637 GA-E.

Misura mm 17 in esaurimento.

Tutte le immagini sono inserite a scopo illustrativo. I prodotti possono subire modifiche.

Prezzi in EURO - IVA esclusa